

ワンサイドボルトでスピード施工。

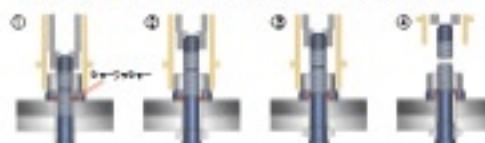
合理的な手法でスピードと品質の両立をはかる建築界。最前線にある建築現場では、ボルト施工に関し、お国の中でもある「ワンサイドボルト」がより確かな品質とスピードでもって現場工事の要求にお応えします。

●ハック高力ワンサイドボルト 世界唯一の片側施工用高力ボルト

- 鋼鉄直部の補強や構造接合を片側から施工可能
- 現場溶接が不要で、安全性の確保と工期短縮をはかる
- 建築基準法第37条第2号認定品



ハック高力ワンサイドボルトの構成システムと機能

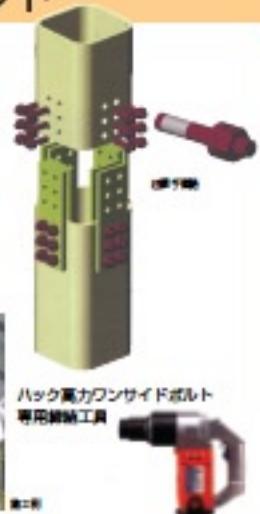


- ①ピンを挿入し鋼鉄を開始します。工具は専用電動シャーレンチを使用します。
- ②ピンを固定しナットを開拓することにより、バーリング頭が形成されます。
- ③シャーフィッシュがせん断され、部材への歯力導入が始まります。
- ④所定の歯力が導入され、ピンテールが破断し、締め付けが完了します。

ハック高力ワンサイドボルト/ジョイント工法

ECOジョイント

- 柱+柱の組合せ手接合が無溶接で可能
- 高度な溶接技術・溶接品質検査が不要
- 工期短縮に伴うランニングコストを低減
- リサイクル、リユース等のニーズに対応



ハック高力ワンサイドボルト専用鍛錆工具

●高強度ワンサイドボルト 溶接接合、ボルト接合からの切換えに

STロック

- スリーブ径
- ステール外周 8mm・10mm・12mm
- ステンレス丸頭 10mm
- ステール頭部 10mm



- ワンアクション高強度接続
- 濡れた耐振動・耐防水性能
- 強力な接続力
- 部材表面を傷つけない

ホールフィル機能

カシメ時にリベット頭部が割らみ、下穴充満性を高めることで耐震性・高剛性を確保（ホールフィル機能）します。



STロックで鍛錆された
被鍛錆部材

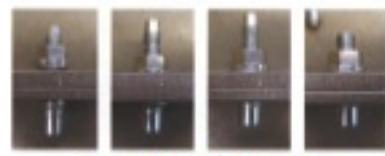


バーリング形成された鍛錆後の
部材の状態

STロック super

スリーブ径: 10mm

- 部材間接着力に必要な歯力を得られる、クラス最高強度のブラインドボルト
- 設計の自由度の向上
- 優秀な耐振動性能
- 解体リサイクルが容易



トルシアプレーキングコントロール型



オートマチックトルクコントロール型

■お問合せはコンドーテック本社・各支店・営業所までお願いします。