

最高の溶接作業性を追求、溶接棒ならこの1本!

特長

- 低ヒュームタイプの溶接棒です。
(図：ヒューム測定結果)
- 美しいビード外観、形状が得られます。またスパッタの発生も少なく、スラグはく離も良好です。(写真：すみ肉ビード外観、断面マクロ)
- 抜群の再アーク性を有しており、断続溶接や仮付け溶接にも適しています。

図：ヒューム測定結果



KT-03

日本製
MADE IN JAPAN



JIS Z 3211 E4303
船級認定 NK、AB、LR、BV

用途

車両、建築、その他一般構造物に用いられる軟鋼の薄中板の溶接

▼ すみ肉ビード外観



▼ 断面マクロ



性能

表：溶着金属の化学成分、機械的性質（一例）

分類コード：O44SR

棒径 (mm)	棒長 (mm)	化学成分(%)					機械的性質				電流範囲(A)	
		C	Si	Mn	P	S	降伏点 Mpa	引張強さ Mpa	伸び %	吸収エネルギー J(vEO)	下方向	立向・上向
2.6	350	0.09	0.11	0.58	0.023	0.007	410	470	34	110	65~100	50~90
3.2	350										100~140	80~130
4.0	450										140~200	110~170

お問い合わせは…弊社各支店・営業所までお願いします。